



F-Cast PRO 60

Полиуретановый литевой компаунд

Применение

Прототипирование, производство конструктивных деталей методом вакуумного литья в силиконовые формы

Основные особенности

- свойства аналогичные АБС
- низкая вязкость
- очень высокая ударпрочность
- очень хорошая окрашиваемость

		F-Cast PRO 60 Comp A	F-Cast PRO 60 Comp B
Внешний вид		Бесцветная жидкость	Белая жидкость
Пропорции смешивания	Весовых частей	100	100
Плотность (20 °С)	г/см ³	1,03	1,15
Вязкость (25 °С)	мПас	320	50

Свойства смеси (приблизительные значения)

		F-Cast PRO 60 Comp. A / F-Cast PRO 60 Comp. B
Плотность (25 °С)	г/см ³	1,06
Время жизни (25 °С)	мин.	5-6
Время расформовки (2 мм) при 70°С	мин.	45
Твердость Шор D	DIN 53505	76-80
Цвет (отвержденного изделия)		Белый





Механические характеристики

Предел прочности при растяжении, МПа	DIN 53455	50-52
Удлинение при растяжении, %	DIN 53455	16-18
Предел прочности при изгибе, МПа	DIN 53452	74-76
Модуль упругости при изгибе, МПа	DIN 53457	1800
Ударная вязкость, кДж/м ²	DIN 51230	≥60
Стабильность размеров под воздействием тепла, °С	HDT	80
Линейная усадка, %	500 x 50 x 2 мм	0,3

Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть оба компонента (А и В) до 25-30 °С.
- Перед использованием тщательно перемешать оба компонента по отдельности, особенно компонент А.
- Взвесить компоненты в правильном соотношении.
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты не менее 1 минуты.
- Залить под вакуумом в силиконовую форму.
- Полимеризация должна проходить в течение 45 минут при 70°C, затем после охлаждения до 50°C изделие можно извлечь из формы.

Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев.

После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

ФОЛИПЛАСТ

Телефон: 8 800 302 13 41

Факс: +7 (831) 266 72 06



www.foliplast.ru

Варианты фасовки

F-Cast PRO 60 Comp A 5 kg

F-Cast PRO 60 Comp B 5 kg

