



## F-Cast PRO 105 Полиуретановый литевой компаунд

### Применение

Прототипирование, производство конструктивных деталей методом вакуумного литья в силиконовые формы.

### Основные особенности

- Свойства аналогичные АБС
- очень высокая ударопрочность
- очень хорошая окрашиваемость

		F-Cast PRO 105 Comp A	F-Cast PRO 105 Comp B
Внешний вид		Белая жидкость	Бесцветная жидкость
Пропорции смешивания	Весовых частей	100	200
Плотность (20 °С)	г/см <sup>3</sup>	1,08	1,15
Вязкость (25 °С)	мПас	650	170

### Свойства смеси (приблизительные значения)

		F-Cast PRO 105 Comp. A / F-Cast PRO 105 Comp. B
Плотность (25 °С)	г/см <sup>3</sup>	1,15
Время жизни (25 °С)	мин.	4-5
Время расформовки (2 мм) при 70°С	мин.	60
Твердость Шор D	DIN 53505	80-82
Цвет (отвержденного изделия)		Белый





## Механические характеристики

Предел прочности при растяжении, МПа	DIN 53455	80-84
Удлинение при растяжении, %	DIN 53455	16-18
Предел прочности при изгибе, МПа	DIN 53452	92-96
Модуль упругости при изгибе, МПа	DIN 53457	2100
Ударная вязкость, кДж/м <sup>2</sup>	DIN 51230	≥105
Стабильность размеров под воздействием тепла, °С	HDT	90
Линейная усадка, %	500 x 50 x 2 мм	0,3

## Переработка в вакуумной литьевой машине

- Разогреть силиконовую форму до 70°C.
- Для уменьшения вязкости нагреть оба компонента (А и В) до 25-30 °С.
- Перед использованием тщательно перемешать оба компонента по отдельности, особенно компонент А.
- Взвесить компоненты в правильном соотношении.
- После дегазации в течение 10 минут под вакуумом смешивать компоненты не менее 45 секунд.
- Залить под вакуумом в силиконовую форму.
- Полимеризация должна проходить в течение 60 минут при 70°C, затем после охлаждения до 50°C изделие можно извлечь из формы.
- После извлечения из формы для получения повышенных характеристик необходимо дополнительная термообработка в течение 60 минут при 70°C.

## Меры предосторожности

Пользователям рекомендуется использовать перчатки, защитные очки и защитную одежду, а также применять обычные, повседневные меры предосторожности. Помещение должно быть оснащено вентиляцией.

## Срок годности и условия хранения

Срок годности при условии хранения в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре от 15 до 30°C составляет 12 месяцев.



После вскрытия, если планируется дальнейшее использование оставшегося материала, чтобы избежать попадания воздуха упаковка должна быть плотно закрыта оригинальной пробкой.

## Варианты фасовки

**F-Cast PRO 105 Comp A** 5 kg

**F-Cast PRO 105 Comp B** 5 kg

